



三方シール・合掌シール兼用縦型製袋充填包装機

# 300シリーズ K-360 シールバータイプ

Vertical Pouch Forming, Filling and Packaging Machine Capable of Three-side Sealing and Fin Sealing

**シールユニットの交換により、1台で三方シールと合掌シールの製袋が可能に!!**

製品メモリー機能付パネルと、サーボモーターを採用した横シールバーの上下駆動により、袋寸法の変更が容易になりました。

**By changing the seal unit, the machine can be used to form pouches by either three-side sealing or fin sealing.**

Easy change of the pouch size thanks to the control panel with a built-in product memory function and the servomotor-driven up/down movement of horizontal seal bar.

## サーボモーター採用

横シールバーの上下駆動にサーボモーターを採用し、また製品メモリー機能付コントロールパネルにより、印刷模様合せや袋長さの変更がデータ入力ですぐ簡単に行えます。

## 上下動熱シールバー方式

縦、横の熱シールはシールバー方式の採用により均一なシール圧が得られます。また固定式のシールバー方式に比べシール時間が長く強いシールが得られます。

## 低コスト

最新技術でシンプルな機構の低コスト機を実現しました。

## 安全対策

火傷や挟み込み、切断などの危険性のある部分にカバーを採用。これらのカバーを開けると機械は自動停止します。

## Servomotor

The machine employs a servomotor for the up/down movement of the horizontal seal bar and features a control panel with a built-in product memory function. Thus, it allows easy alignment of a print registration system and easy change of the pouch length with simple input of data.

## up/down movement of heat seal bar system

The seal bar system ensures uniform application of sealing pressure for vertical and horizontal heat sealing. This system provides a longer sealing time than a stationary seal bar system, thus achieving a stronger sealing result.

## Low price

Advanced technologies are used to simplify the mechanisms and reduce the price.

## Safety measures

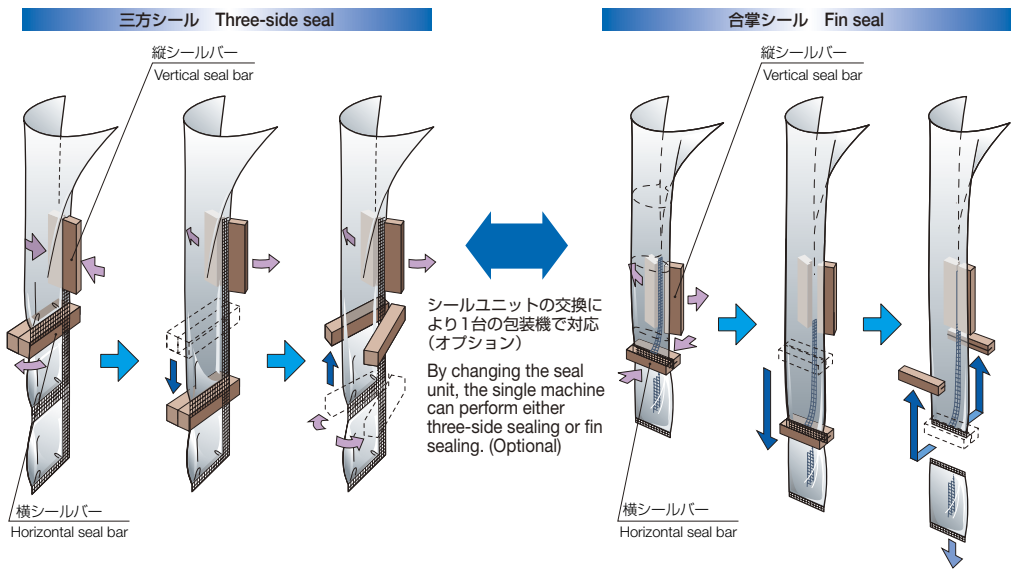
Covers are provided for potentially dangerous sections that can cause burns, entanglement or cuts. When a cover is opened, the machine operation stops to ensure safety.



※写真は三方シールユニットのK-360です。  
※The photo shows the K-360 model with three-side seal unit.  
※写真はオプション装置付の機械です。  
※The photo shows a system equipment with options.

三方シール・合掌シールユニットとも、印刷された巻取りフィルムを横シールバーの上下動により任意のフィルム長さに製袋し、容量計量した粉末・顆粒を充填後、縦横のシールバーで封シールしてカットを連続的に行います。

Both the three-side seal unit and fin seal unit use the up/down movement of the horizontal seal bar to form preprinted film on a roll into a pouch with a desired length, fill it with weighed powder or granule material, and then seal it with the vertical and horizontal seal bars and cut the pouch continuously.



### 主な使用例

粉末・顆粒・固形状の食品、医薬品及び化学品

### 標準付属装置

- マーク合わせ光電管装置
- ヒーター断線検知装置
- 安全カバー
- フィルムテンション装置
- フィルム終了検知装置
- シュート部叩き装置
- Iノッチ切口装置 (三方シールユニットに付属)

### 包装材料及び寸法

- 熱シール可能なラミネートフィルム・不織布全般
- フィルムロールの外径 350mm以内、紙管径76mm

### オプション装置

- フィーダー式供給装置
- フィルム継目検知装置
- 捺印装置
- ホッパーレベル検知装置
- ミシン目複数切断装置
- 容量可変式回転盤
- ギザ刃カッター
- バケツコンベヤ装置
- ベルトコンベヤ
- パンチ穴装置
- ヘッダー用シール装置
- シールユニット (三方シールまたは合掌シール)
- ターン式カッターベース装置
- タッチパネル
- オーガ充填装置
- 錠剤・丸剤計数装置
- 窒素ガス充填装置

### Application examples

- Foods, medicines and chemicals in powder, granule, and grain form.

### Standard equipment

- Print registration system
- Heater disconnection detector
- Safety cover
- Film tensioner
- Film end detector
- Chute knocker
- Tear cutting unit (attached for the three-side seal unit)

### Packaging material and dimensions

- Heat-sealable laminated film and nonwovens
- Film roll outer diameter: 350 mm or less, diameter of core paper roll: 76 mm

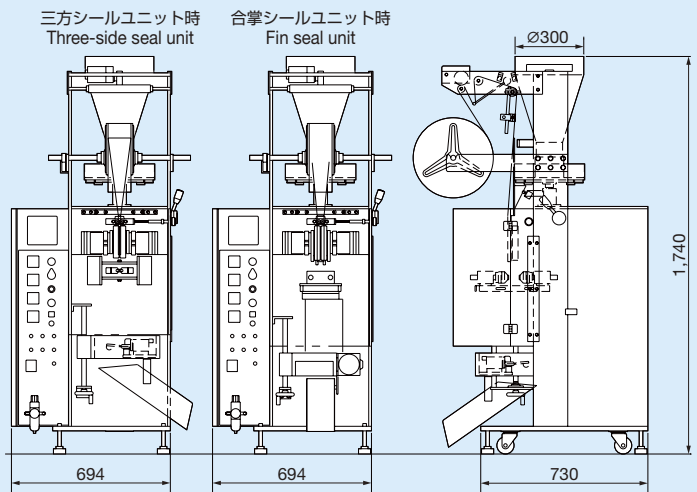
### Optional equipment

- Vibration feeding system
- Joined tape detector
- Code printer
- Hopper level sensor
- Perforator and multiple cutter
- Adjustable volumetric controller
- Serrated cutter
- Bucket conveyor system
- Belt conveyor
- Puncher
- Header sealing system
- Seal unit (Three-side seal or fin seal)
- Adjustable cutter base unit
- Touch panel
- Auger filler
- Inclined coating disc unit
- Nitrogen gas filling unit

### ■主仕様 Main specification

型式 Model	K-360	
包装形態 Sealing style	三方シール・合掌シール兼用 Three-side seal or fin seal (by changing the seal unit)	
フィルム送り機構 Film feeding system	横シールバー上下動式 up/down movement of horizontal seal bar	
包装可能量 Filling capacity	0.5cc ~ 30cc	
包装能力* Packaging speed*	30 ~ 100 包 / 分 30 to 100 pouches/min	
仕上り袋寸法 Pouch size	三方シール Three-side seal 幅 Width: 30 ~ 100mm 長さ Length: 40 ~ 130mm	合掌シール Fin seal 幅 Width: 15 ~ 70mm 長さ Length: 40 ~ 130mm
袋幅変更方式 Pouch width adjustment	フィルムガイド交換 Change film guide	
袋長さ変更方式 Pouch length adjustment	サーボモーター式 Servomotor system	
消費電力 Power consumption	約 1.6kw (200V/三相) Approx. 1.6kw (3-phase 200V)	
エア消費量 Air consumption	120ℓ/分(ANR) (包装能力により変動します) 120 liter/min(ANR)(Varies depending on packaging speed)	
機械寸法 Machine dimensions	694(W) × 730(D) × 1,740(H)mm	
機械質量 Machine weight	約 300kg Approx. 300kg	

### ■寸法図 Dimensional diagram



\* 充填物、包装材料、及び袋寸法により、数値は変わります。

\* Specifications vary depending on the filling product, packaging material and pouch size.

※左記仕様以外の機械も製作可能です。

※ Machines with other specifications can also be manufactured.

※このカタログの内容は改良のため一部変更する場合がありますので、あらかじめご了承下さい。

※ Specifications are subject to change without notice.



## 株式会社 トパック

本社：〒547-0002 大阪市平野区加美東6丁目15番10号  
Phone: 06-6792-7341 Fax: 06-6794-3074  
URL: <http://www.topack.co.jp/>

## 東洋パック株式会社

関東地区総代理店：〒224-0041 横浜市都筑区仲町台5丁目3番5号  
Phone: 045-949-0771 Fax: 045-949-0772  
URL: <http://www.toyo-pack.com/>

## 有限会社九州東洋商会

九州・山口地区総代理店：〒811-1352 福岡市南区鶴田1丁目6-27  
Phone: 092-565-3086 Fax: 092-566-6624

## TOPACK CO.,LTD.

15-10, Kamihigashi 6-chome Hirano-ku, Osaka 547-0002, Japan  
Phone: 81-6-6792-3776 Fax: 81-6-6794-3074  
URL: <http://www.topack.co.jp/>