



多列式四方シール製袋充填包装機(2~12列)

CPシリーズ

CP Series Multiple Line Four-side Sealing, Forming, Filling and Packaging Machines (2 to 12 Lines)

四方シール製袋充填包装が複数列同時に!!

複数列同時に、製袋充填包装を行い、省スペースで大量包装。
独自の容量可変装置により充填量の変更が容易に。

Capable of four-side sealing, forming, filling and packaging on multiple lines.

Automatically forms, fills and packages pouches on multiple lines. Achieves large-quantity packaging in a smaller working space. Furthermore, Topack's uniquely-designed adjustable volumetric controller makes adjustments to filling quantity easy.

マーク合わせ制御

マーク合わせ制御装置は当社独自の「進め、遅れ」方式の採用により表面、裏面とも自動制御いたします。また包材は1巻掛けのセンタースリッター方式と、表裏異質の包材を使用できる2巻掛け方式とをご用意しています。

ライン化対応

自動集積装置との連結により横型給袋機、横ピロー機、バンディング機、カートナー等のライン化が可能です。

親切設計

お客様のニーズを数多く取り入れて設計しています。

列数対応

袋幅により2~12列を製作しています。

Print registration control

The CP Series print registration system incorporates Topack's exclusive advance-delay method, in which the feed of both the front and rear sides is automatically controlled. It is available in two types, depending on the number of film materials: one is the one-roll center-slitter type, and the other is the two-roll type that allows the use of different film materials for the front and rear sides.

Easy line formation

In combination with an automated stacker, the CP Series can be easily connected with a horizontal pouch feeder, horizontal pillow machine, banding machine, or cartoning machine for creation of an in-line formation.

Operator-friendly design

The CP Series is designed by considering customer needs as much as possible.

Corresponding to the number of lines

The CP Series is available in multiple lines from 2 to 12 in accordance with the pouch width.



写真はCP-8FPです。
The photograph shows the CP-8FP model.

※写真はオプション装置付の機械です。
The photograph shows a CP series machine with optional equipment.

粉末、顆粒、固形等の製品を一定量容積計量し、印刷された巻取りフィルムを印刷のピッチに従い熱シールにて製袋・充填・封シール・カットを連続的に行う多列式四方シール製袋充填包装機です。

A multiple line four-side sealing, forming, filling and packaging machine, the CP Series volumetrically measures a product, such as powder, granule, and pellet. It then forms pouches, fills and seals by heat-sealing the printed take-up film at the predetermined printing pitch. These processes and the final cutting process are conducted sequentially.

使用例

粉末・顆粒、固形状の食品、薬品及び
び化学製品

標準装置

- 容量可変装置付計量テーブル
- 充填部、カッター部タイミングハンドル
- トータルカウンター
- フィルム終了検知装置
- ヒーター断線検知装置
- ホッパーレベル検知装置
- パウダーブレーキ装置
- 叩き装置
- 定位置停止装置
- 過負荷停止装置
- シーケンサー搭載
- スリッター装置
- 縦ミシン目装置
- ベルトコンベヤ
- 安全カバー(インターロック付)

オプション装置

- マーク合わせ制御装置
- 継ぎ目テープ検知装置
- 空袋検知装置
- 集塵タイミング弁装置
- 中間シャッター装置
- ギザ刃カッター
- 横ミシン目装置及び複数切断装置
- Iノッチ切り口装置
- 多種混合装置
- ワインダー装置
- 捺印装置
- フィルムリールエアシャフト
- 系外排出装置
- 計数区切り装置
- 自動集積装置

フィルムの材質及び寸法

- 熱シール可能なラミネートフィルム全般
- フィルムロールの外径300mm以内、紙管径75mm

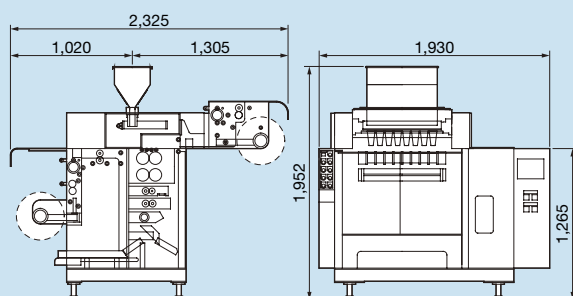
※このカタログの内容は改良のため一部変更することがありますので、ご了承ください。
※ Specifications are subject to change without notice.

型式 Coding

CP - 8FP

機械名 Machine name	無 マーク合わせ制御装置無し None: With no print registration system
列数 No. of lines	P マーク合わせ制御装置有り P: With print registration system
	F 袋長さ固定 Pouch length (fixed)
	U 袋長さ可変 Pouch length (variable)

寸法 Dimensions



仕様 Specifications

包装可能量 Packaging capacity	0.5cc~100cc
包装能力 Packaging speed	毎分40~60包/列 (充填物、包装材料、袋寸法により異なります) 40 to 60 pouches per minute (differs depending on the type of material to be packaged, film material, and pouch dimensions)
袋の仕上がり寸法 Pouch size	幅 30~120mm 内御指定寸法 (列数に制限があります) 長さ 30~150mm 内御指定寸法 Width 30 to 120mm (specified; limited by the number of lines) Length 30 to 150mm (specified)
ホッパー容量 Hopper capacity	約20ℓ Approx. 20 liters
質量* Machine weight	約1,500kg Approx. 1,500kg
電力* Power supply	200V、三相、約4.5kW 200V, three-phase, 4.5kW
モーター Motor	200V、三相、約0.75kW 200V, three-phase, 0.75kW
ヒーター* Heater	縦シール部 800W×2、横シール部 800W×2 Vertical heater 800W×2, Horizontal heater 800W×2

※機種により異なります。
※ Differs depending on the model

※上記仕様以外の機種も製作可能です。

※ Machines with other specifications can also be manufactured.

Major applications

Foods, medicines and chemicals
in powder, granule and pellet

Standard equipment

- Adjustable volumetric controller
- Filling unit/cutter unit adjustable handle
- Total counter
- Film end detector
- Heater disconnection detector
- Hopper level sensor
- Powder brake
- Chute knocker
- Regular position detector
- Overload stopper
- Sequencer
- Slitter
- Vertical perforator
- Belt conveyor
- Safety cover (with interlock)

Optional equipment

- Print registration system
- Joined tape detector
- Empty pouch detector
- Dust collection timing valve
- Intermediate shutter
- Serrated cutter
- Horizontal perforator and multiple cutter
- Tear cutting unit
- Measuring and mixing equipment for various mixtures
- Winder
- Code printing unit
- Film reel air shaft
- Defect rejecting dumper
- Counting and dividing unit
- Automated stacker

Film material dimensions

- Various heat-sealable laminated films
- Within film roll outside diameter of 300mm and paper core diameter of 75mm.



株式会社 トパック

本社: 〒547-0002 大阪市平野区加美東6丁目15番10号
Phone: 06-6792-7341 Fax: 06-6794-3074
URL: <http://www.topack.co.jp/>

東洋パック株式会社

関東地区総代理店: 〒224-0041 横浜市都筑区仲町台5丁目3番5号
Phone: 045-949-0771 Fax: 045-949-0772
URL: <http://www.toyo-pack.com/>

有限会社九州東洋商会

九州・山口地区総代理店: 〒811-1352 福岡市南区鶴田1丁目6-27
Phone: 092-565-3086 Fax: 092-566-6624

TOPACK CO.,LTD.

15-10, Kamihigashi 6-chome Hirano-ku, Osaka 547-0002, Japan
Phone: 81-6-6792-3776 Fax: 81-6-6794-3074
URL: <http://www.topack.co.jp/>